

Mobiler Hochdruck Kompressor zur Verdichtung von Luft und Atemluft

Anlagentypen:

CAPITANO 140-E | CAPITANO 140-B

Fertigungsstand: F01



CAPITANO 140-E Standardausführung

Allgemein	
Medium	Luft
Ansaugdruck	atmosphärisch
Fülldruck	PN200 / PN300
Einstelldruck, Enddruck-SIV	225 bar / 330 bar / 350 bar
Einstelldruck, Drucksensor	220 bar / 320 bar / 340 bar
zul. Umgebungstemperatur	+5...+45°C
zul. Höhenlage	0...1500 m ü. NN
max. zul. Neigung	15°
Anlagenausführung	Offen
Betriebsspannung Standard	400 V; 50 Hz
Sonder-Betriebsspannung	auf Anfrage
Kompressoröl Standard	Synthetisch
Ölwechselintervalle	Synthetisch: alle 2 Jahre / 2.000 h Mineral: 1 jährlich / 1.000 h
Lackierung	CYAN (Front) / RAL 7024 (Seite)

Kompressoranlage	CAPITANO 140-E	CAPITANO 140-B
Lieferleistung ¹	140 l/min	
Filtersystem	P 21	
Kühlluftstrom, Minimum	1.080 m ³ /h	
Schalldruckpegel	80 dB(A)	83 dB(A)
Gewicht	102 kg	95 kg
Abmessungen (LxBxH)	1150 x 590 x 550 mm	

1 Gemessen bei Flaschenfüllung von 0-200 bar Toleranz +/- 5% bei +20°C Umgebungstemperatur.

2 Standardausführung. Je nach Zubehör können Abmessungen und Gewicht variieren.

Antrieb	CAPITANO 140-E	CAPITANO 140-B
Motor	Drehstrom	Benzin
Leistung	3,0 kW	4,0 kW
Bauform	B3	B3
Typ	Käfigläufer 50/60 Hz	4-Takt Benzinmotor
Betriebsspannung/Frequenz ¹	400 V, 50 Hz	400 V, 50 Hz
Drehzahl	2.880 1/min	3.600 1/min
Schutzart / Isolierstoffklasse	IP55	IP55
Drehrichtung	links/rechts	links/rechts

1 Andere Betriebsspannung/-frequenz auf Anfrage.

LIEFERUMFANG GRUNDAUSSTATTUNG:

› Kompressorblock

- Ölpumpe für Druckschmierung
- Micronic Ansaugfilter: 10 µm
- Zwischenkühler luftgekühlt
- Nachkühler, luftgekühlt, Austrittstemperatur ca. 10-15 °C über Kühllufttemperatur
- Zwischenabscheider nach der 2. Stufe
- Endabscheider für Öl-/ Wasser Kondensat nach letzter Stufe
- Verplombte Sicherheitsventile nach jeder Stufe
- Enddrucksicherheitsventil baumustergeprüft nach TÜV
- Druckhalte- und Rückschlagventil nach letzter Verdichterstufe

Kompressorblock	IK100
Lieferleistung ¹	140 l/min
Drehzahl	1.300 U/min
Anzahl der Stufen	3
Anzahl der Zylinder	3
Zylinderbohrung 1. Stufe	70 mm
Zylinderbohrung 2. Stufe	36 mm
Zylinderbohrung 3. Stufe	14 mm
Kolbenhub	40
Drehrichtung (auf Schwungrad)	Links
Antriebsart	Keilriemen
Zwischendruck 1.Stufe	4 bar
Zwischendruck 2.Stufe	37 bar
Komp.-Block Ölmenge	2,8 l
Öldruck	Ca. 5 bar
Ansaugdruck / Eingangsdruck	1,0 bar _a

¹ Gemessen bei Flaschenfüllung von 0-200 bar Toleranz +/- 5% bei +20°C Umgebungstemperatur

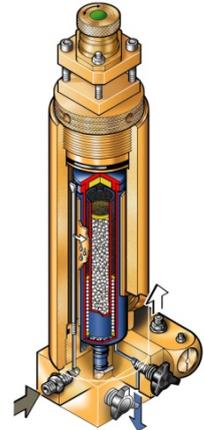
› Motorschutzschalter

bestehend aus:

- Ein-/Aus-Schalter
- Anschlusskabel, Länge 5 m
- CEE – Stecker (nur bei Spannung 400 V / 50 Hz)

› **Filtersystem P 21 - Filter mit integriertem Öl- und Wasserabscheider**

- Mechanische Abscheidung von Öl-/ Wasser Kondensat
- Filtergehäuse mit TRIPLEX Langzeit-Filterpatrone für Trocknung, Neutralisation und Partikelfilterung
- Enddruck - Sicherheitsventil, eingebaut in Filtergehäuse
- Druckhalte-/ Rückschlagventil, eingebaut in Filtergehäuse



Filtersystem P 21

Luftqualität gemäß DIN/EN 12021:

Verunreinigung mit	Maximalgehalt nach DIN EN 12021	Luftqualität von BAUER
H ₂ O	25 mg/m ³	≤ 10 mg/m ³
CO	5 ppm(v)	Abhängig v. d. Filterpatrone ¹
CO ₂	500 ppm(v)	Abhängig v. d. Ansaugluft ²
Öl	0,5 mg/m ³	≤ 0,5 mg/m ³

1 Nur mit BAUER Spezialpatrone mit Hopcalite und bis zu einer maximalen Konzentration von 25 ppm CO in der angesaugten Luft. Es befindet sich dann in der komprimierten sauberen Atemluft nicht mehr als 5 ppm CO.

2 Der CO₂ Gehalt in der Ansaugluft darf den maximal nach DIN EN 12021 erlaubten Wert nicht übersteigen!

Filtersystem	P 21
Betriebsdruck (Standard)	PN200 / PN300
Betriebsdruck max. (PS)	330 bar
Einsatztemperatur (TS)	+5...+50 °C
Drucktaupunkt	< -20 °C, entspricht 3 mg/m ³ bei 300 bar
Rohranschlüsse	G 1/4" (Kondensatablass G 1/8")
Filterinhalt	0,57 l
DGRL 97/23/EG	Behälterkategorie II
Aufbereitbare Luftmenge (bezogen auf 20°C und 300 bar) ¹	130 m ³

1 Bei Verwendung der BAUER P 21 Filterpatrone ohne Hopcalite. Bei Verwendung der Patrone mit CO-Entfernung verringert sich die aufbereitbare Luftmenge um ca. 4 %.

➤ **Fülleinrichtung PN 200**

Fülleinrichtung	PN200
Nenndruck (PN)	200 bar
Ventilausführung	1 Füllventil mit integrierter Entlüftung, mit deutschem Flaschenanschluss G 5/8" DIN 477 und Manometer, PN200
Füllschlauch	1 Unimam Hochdruckfüllschlauch, 1 m Länge
Internationaler Flaschenanschluss	1 internationaler Flaschenanschluss

Bzw.

➤ **Fülleinrichtung PN 300**

Fülleinrichtung	PN300
Nenndruck (PN)	300 bar
Ventilausführung	1 Füllventil mit integrierter Entlüftung, mit deutschem Flaschenanschluss G 5/8" DIN 477 und Manometer, PN300
Füllschlauch	1 Unimam Hochdruckfüllschlauch, 1 m Länge



Internationaler Flaschenanschluss



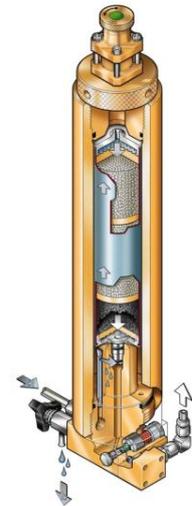
Fülleinrichtung PN200 bzw. PN300

OPTIONEN:

› **Filtersystem P 31 - Filter mit integriertem Öl- und Wasserabscheider**

LIEFERUMFANG:

- Filtergehäuse mit Langzeitfilterpatrone
- Kondensatauslass
- Enddruck - Sicherheitsventil, eingebaut in Filtergehäuse
- Druckhalte-/ Rückschlagventil, eingebaut in Filtergehäuse



Filtersystem P 31

Luftqualität gemäß DIN/EN 12021

(siehe Tabelle bei Filtersystem des Standardlieferumfangs)

Filtersystem	P 31
Betriebsdruck (Standard)	max. 330 bar
Betriebsdruck max. (PS)	min. 90 bar
Einsatztemperatur (TS)	+5...+50 °C
Drucktaupunkt	< -20 °C, entspricht 3 mg/m ³ bei 300 bar
Rohranschlüsse	G 3/8" (Kondensatablass G 1/4")
Filterinhalt	1,3 l
DGRL 97/23/EG	Behälterkategorie II
Aufbereitbare Luftmenge (bezogen auf 20°C und 300 bar) ¹	615 m ³

¹ Bei Verwendung der BAUER P 31 Filterpatrone ohne Hopcalite. Bei Verwendung der Patrone mit CO-Entfernung verringert sich die aufbereitbare Luftmenge um ca. 26 %.

› **B-TIMER**

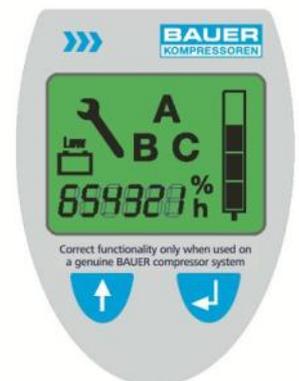
Mit dem B-TIMER – einem Minicomputer – sind Filterpatronenwechsel und Kompressorwartung sicher und komfortabel wie nie zuvor!

Der Minicomputer zählt die Betriebsstunden und zeigt zuverlässig die Patronensättigung an.

Auf der vierteiligen Segmentanzeige lässt sich jederzeit der Sättigungsfortschritt der Filterpatrone verfolgen. Einen fälligen Patronenwechsel signalisiert der B-TIMER durch auffälliges Blinken. Gleichzeitig wird die Bestellnummer der passenden Patrone angezeigt.

Fällige Wartungen zeigt ein Werkzeugschlüsselsymbol an. Der passende Wartungssatz ist durch Buchstaben gekennzeichnet.

Das robuste Gehäuse trotzt Sand, Salz, Seewasser, hoher Luftfeuchtigkeit und starker UV-Strahlung. Start-/Stopp-Automatik und Sleepmodus sorgen für komfortablen Betrieb und lange Batterielevensdauer.



B-TIMER Display

➤ **Kompressorsteuerung inkl. Kondensatablassautomatik**

Elektrische Steuerung, einschließlich Kondensatablassautomatik und Enddruckabschaltung

LIEFERUMFANG:

- Ein-/Aus-Schalter mit Motorschutzschalter und Meldeleuchte Betrieb
- Stern-Dreieck Schütze
- Steuertransformator (Bei Elektro-Version)
- Druckschalter zum automatischen Abschalten des Kompressors bei Erreichen des Enddrucks
- Kontinuierliche Entwässerung aller im Verdichter eingebauten Zwischenabscheider sowie des Endabscheiders während des Betriebs der
- Anlage (Standard-Intervall: 15 Min., Zeitdauer : 6 s)
- Taktgeber zur Ansteuerung der Kondensatablassautomatik
- Integrierte Kompressor-Anlaufentlastung (autom. Entwässerung bei Abschalten der Anlage)
- Kondensat - Sammelbehälter 10 Liter mit Schalldämpfer; ca. 5 Liter Füllvolumen zur umweltfreundlichen Entsorgung des Kondensats



Kondensatablassautomatik

Bei Benzinausführung wird die Kondensatablassautomatik ohne Steuerung geliefert!

➤ **Zusätzliche Füllleinrichtung PN 200**

Füllleinrichtung	PN200
Nenndruck (PN)	200 bar
Ventilausführung	1 Füllventil mit integrierter Entlüftung, mit deutschem Flaschenanschluss G 5/8" DIN 477 und Manometer, PN200
Füllschlauch	1 Unimam Hochdruckfüllschlauch, 1 m Länge
Internationaler Flaschenanschluss	1 internationaler Flaschenanschluss

➤ **Zusätzliche Füllleinrichtung PN 300**

Füllleinrichtung	PN300
Nenndruck (PN)	300 bar
Ventilausführung	1 Füllventil mit integrierter Entlüftung, mit deutschem Flaschenanschluss G 5/8" DIN 477 und Manometer, PN300
Füllschlauch	1 Unimam Hochdruckfüllschlauch, 1 m Länge

› Umschalteinrichtung PN 300 / PN 200

Bei Anlagen mit Umschalteinrichtung können Flaschen mit Fülldruck 200 bar von einer Anlage mit PN 300 gefüllt werden. Durch Öffnen des Umschaltventils wird das Sicherheitsventil 225 bar und die Füllleinrichtung PN 200 bar zugeschaltet und die angeschlossenen Flaschen können sicher gefüllt werden.



Umschalteinrichtung

› Sturzrahmen inkl. Tragegriffe

Der korrosionsbeständige Sturzrahmen bietet zusätzlichen Schutz für die Anlage und erlaubt zusätzliche Anbauten, z. B. einer Kompressorsteuerung oder eines größeren Filtersystems. Die Tragegriffe ermöglichen einfachen und komfortablen Transport.



Sturzrahmen inkl.
Tragegriffe

› Ansaugteleskop

Das Ansaugteleskop wird bei dem Betrieb von Kompressoranlagen an Aufstellungsorten mit erhöhten Konzentrationen von Schadstoffen wie z.B. CO oder CO₂ dringend empfohlen. Der Ansaugbereich des Kompressors kann somit an einen geeigneten Ort verlegt werden.

› Fahrsatz

Er dient zum einfachen und kraftsparenden Transport mobiler Kompressoranlagen. Mit Lufträdern ausgestattet, ermöglicht er größtmögliche Mobilität. Komplet mit 1 Achse, 2 Rädern und Deichsel am Kompressorrahmen montiert.



CAPITANO-B mit Fahrsatz

› Zusätzlicher Zwischenabscheider nach der 1. Stufe

Beim Betrieb in Gebieten mit hoher Luftfeuchtigkeit, z.B. in tropischen Regionen ist der Einbau eines Abscheiders nach der ersten Verdichterstufe zu empfehlen. Hiermit kann eine Verlängerung der Anlagenlebensdauer und Reduzierung der Wartungskosten erzielt werden.



Zwischenabscheider nach der
1. Stufe

Einschlägige EG-Richtlinien (soweit zutreffend)

- › EG-Maschinenrichtlinie (2006/42/EG)
- › EG-Druckgeräterichtlinie (97/23/EG)
- › EG-Niederspannungsrichtlinie 2006/95/EG
- › EG-Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV) 2004/108/EG

Angewandte nationale Normen und technische Spezifikationen insbesondere

- › Betriebssicherheitsverordnung vom 27. September 2002
- › AD 2000
- › Technische Regeln Druckgase (TRG): TRG 400, 401, 402 (ohne Betriebsstätte) und TRG 790
- › Unfallverhütungsvorschrift BGR 500
- › Alle BAUER Filtergehäuse sind entsprechend den UVV und den Vorschriften nach AD-2000 Regelwerk und DGRL97/23EG ausgelegt, gefertigt und geprüft.

Dokumentation: 1x Bedienungsanleitung und Teileliste mit Explosionszeichnung auf DVD

Ausführung: entspricht dem letzten Stand der Technik gemäß DIN, VDE, TÜV und UV-Vorschriften

Test: gemäß Bauer Standard nach DIN EN 10204 - 3.1B

Im Übrigen gelten die **Allgemeinen Geschäftsbedingungen** von BAUER KOMPRESSOREN (AGB) in der jeweils bei Vertragsschluss gültigen Fassung. Diese können auf der Website „www.bauer-kompressoren.de“ unter dem Link „AGB“ eingesehen und heruntergeladen werden. Im Übrigen sendet BAUER diese auch gerne zu. Alle Angaben ohne Gewähr und technische Änderungen vorbehalten.